

Pompe à chape fluide

Modèle **TF400-G**

Nouvelle génération de pompe à chape fluide puissante et conforme à la norme Stage V, très simple d'utilisation et tractable sur essieu non freiné

STAGE V



- Dotée d'un moteur essence silencieux et puissant conforme à la norme anti-pollution Stage V
- Machine la plus puissante du marché avec un moteur de 37 kW
- Fonction « Start & Stop » et gestion de la puissance moteur de série pour économie de carburant
- Pas de filtre à particules, ni système de régénération
- Entretien simplifié par rapport à un moteur diesel Stage V équivalent
- Équipée d'une vie jaquette 2L8 avec un système de changement rapide de la pompe
- Conçue avec des composants fiables et de qualité reconnue
- Très simple d'utilisation avec un nouveau clavier de commandes et afficheur dernier cri
- Réglage précis du débit avec radio commande en série
- Grille à cornières brevetée et développée spécialement pour la chape fluide
- Essieu non freiné et équilibrage optimal pour manœuvre facile sur les chantiers

Pompe à chape fluide

Modèle **TF400-G**



PERFORMANCE ET SIMPLICITÉ

- Machine la plus puissante du marché avec moteur Stage V de 37 kW
- Moteur essence, extrêmement silencieux et souple
- Transmission et système hydraulique de haute qualité
- Commande déportée ergonomique et utilisation intuitive
- Machine légère, essieu non freiné, très bien équilibrée

FAIBLE COUT D'EXPLOITATION

- Moteur essence performant et éprouvé sur la génération précédente
- Gestion de la puissance moteur de série pour économie de carburant
- Coût d'entretien plus faible qu'un moteur diesel équivalent
- Consommation de carburant similaire à un moteur diesel
- Machine robuste et composants fiables et de qualité reconnue
- Peu de pièces d'usure, entretien simple et rapide

TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Système de changement rapide de la vis jaquette
- Fonction « Start & Stop » pour meilleur confort d'utilisation
- Mode « City » pour limiter les nuisances sonores en zone urbaine
- Grille à cornières permettant d'écouler tous types de produits
- Vibreur « ICC » (3 modes : Impulsion, Continu, Cycle)
- Décompression automatique des tuyaux à chaque arrêt de pompage
- Avertisseur sonore d'arrêt de pompage

CONFORT D'UTILISATION

- Equipement complet : NHP, 2L8 ou 7515, stabilisateur, chargeur radio
- Réglage précis du débit avec 7 vitesses via radiocommande de série
- Choix de grille possible et facilement remplaçable : à cornières ou maille
- Faible niveau sonore en fonctionnement et sécurité renforcée
- Grand réservoir carburant de 40 litres



DISTRIBUÉ PAR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TF400-G

Performances	• Débit théorique(*)	20 m ³ /heure
	• Granulométrie maximum	8 mm avec 7515 10 mm avec 2L8
	• Distance maxi de refoulement (**)	200 m - 60 m
Moteur	• Moteur thermique essence refroidissement liquide	4-cyl. essence Kubota 37 kW Stage V
Pompage	• Capacité de la trémie de réception	160 L
Contenance	• Réservoir carburant	40 L
Essieu	Non freiné, homologué route	
Dimensions	• L x l x H (mm)	3 000 x 1 350 x 1 200

(*) Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.

(**) Distances maximales non cumulables et dépendent des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac
www.lancy.com • info@lancy.com

