



Malaxeur et pompe d'injection de coulis

Modèle PH9B-P

Conçue sur la base de solutions reconnues depuis de nombreuses années comme étant fiables, simples et robustes. Optimisée pour les applications de ragréage, micropieux, remplissage, pompage de coulis.

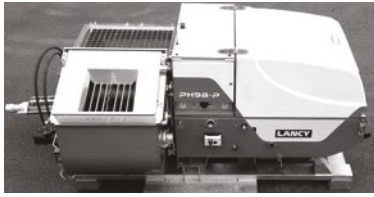
STAGEV 



- Machine entièrement conçue sur la base de solutions techniques fiables et connues
- Système d'aspiration des poussières breveté et performant car directement connecté dans le malaxeur
- Malaxeur à relevage hydraulique XXL de 245 L (en option) pour un rendement encore plus élevé
- Equipement idéal pour gérer l'arrivée et le dosage d'eau en tout simplicité
- Equilibrage optimal pour une maniabilité accrue sur chantier
- Disponible aussi en version skid (sur demande)
- Réduction des temps d'intervention pour entretien grâce à un accès libre et facile aux principaux composants

Malaxeur et pompe d'injection de coulis

Modèle PH9B-P



SÉCURITÉ OPÉRATEUR

- Système d'aspiration de poussières le plus performant = 95% de poussières en moins
- Faible émission de bruit
- Version tractable dispose d'un très bon équilibrage et d'un essieu non freiné
- Version skid enfourchable + fonction de levage



CONFORT OPÉRATEUR

- Machine compacte, très maniable et faible hauteur de chargement
- Pompe à eau aspirante directement connectée au malaxeur et NHP
- Doseur d'eau digital très précis et simple d'utilisation
- Nettoyeur haute pression (NHP) en option



CONFORT TECHNIQUE

- Malaxeur hydraulique relevable, sans effort et en toute sécurité
- Malaxeur grand volume XXL de 245 L disponible en option
- Faible coûts d'exploitation. Machine robuste, composants fiables et reconnus



ÉQUIPEMENT COMPLET DE SÉRIE

- Equipement complet pour assurer la préparation parfaite du produit et le pompage
- Tableau de bord étanche et centralisé avec des commandes simples et intuitives
- Radiocommande 2 voies conforme à la Directive Européenne 2006/42/CE disponible en option



DISTRIBUÉ PAR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PH9B-P
Débit théorique*	60 L/min max. (avec 2L61) 100 L/min max. (avec 1,5L63)
Granulométrie max.	6 mm
Distance max. de pompage**	100 m à l'horizontale, 40 m à la verticale
Moteur Stage V	Diesel Kubota à refroidissement liquide 3-cyl 15.5 kW
Malaxeur	Relevage hydraulique
	Capacité de 180 ou 245 L (option XXL)
	Hauteur de chargement 0,95 m
Trémie de pompage	Capacité de 220 L
Pompe	Vis jaquette 2L6 ou 1.5L63
Sécurités	Automatiques à l'ouverture sur grilles malaxeur et trémie
Performance acoustique	< 99 LWA
Essieu	Non freiné, homologué route
Poids (version tractable)	< 750 kg
Encombrement version tractable	3255 x 1440 x 1237 mm (L x l x h)
Encombrement version skid	2985 x 1515 x 1250 mm (L x l x h)
Pas de projection, machine sans compresseur	

* Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.
** Distances maximum non cumulables et dépendantes des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac
www.lancy.com • info@lancy.com

